

CERTIFICATION PROFESSIONNELLE

Accueil > Trouver une certification > Répertoire national des certifications professionnelles > Forgeron - coutelier à la forge

Forgeron - coutelier à la forge

Code de la fiche :

RNCP41082

Etat :

Active


Télécharger la fiche


Aide en ligne


Supplément Europass : FR - EN

L'essentiel

	Nomenclature du niveau de qualification	Niveau 3
	Code(s) NSF	254 : Structures métalliques (y.c. soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)
	Formacode(s)	45558 : Ferronnerie art 23690 : Coutellerie taillanderie 23049 : Forgeage
	Date d'échéance de l'enregistrement	18-07-2030

Certificateur(s)

Résumé de la certification

Blocs de compétences

Secteur d'activité et type d'emploi

Voie d'accès

Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitations

Base légale

Pour plus d'informations

Certificateur(s)

Nom légal	Siret	Nom commercial	Site internet
COULEURS DE FORGE	50340415400026	COULEURS DE FORGE	https://www.couleursdeforge.com/

Résumé de la certification

Objectifs et contexte de la certification :



Par sa connaissance de la matière et son savoir-faire le forgeron est un spécialiste des aciers qui sait les choisir et les travailler en fonction des résultats attendus. Il est le créateur de ses œuvres. Il peut répondre aux demandes spécifiques qui ne trouvent pas d'offres dans les propositions normées : outils spécialisés, mobilier particulier, ferronnerie hors normes, ... Il est polyvalent et peut ainsi s'adapter aux différentes activités et demandes de son territoire, c'est-à-dire travailler en zone rurale ou en périphérie de grandes villes.

Activités visées :

Forgeage

Fabrication d'instruments coupants à la forge

Fabrication d'éléments de mobilier ou de ferronnerie à la forge

Soudure à la forge et fabrication d'acier damas

Gestion et commercialisation de la production d'un atelier de forge artisanale

Compétences attestées :

Organiser et préparer son poste de travail à la forge pour travailler efficacement et en sécurité

Connaître les différents combustibles et leurs particularités pour gérer le foyer de forge

Appréhender le fonctionnement d'un foyer de forge pour maîtriser sa température

Identifier les différents outils et connaître leurs usages pour les utiliser correctement

Adapter son poste de travail pour exécuter les tâches en ergonomie et en sécurité

Gérer un feu de forge pour atteindre les températures nécessaires aux différentes phases de travail

Connaître les températures et les couleurs correspondantes des différents travaux à la forge pour identifier les couleurs à obtenir à chaque phase afin de garantir la qualité du travail

Adapter l'approvisionnement de la forge en fonction du combustible utilisé pour maintenir les températures nécessaires

Forger le métal en utilisant les techniques appropriées pour le façonner selon les besoins

Frapper au marteau pour déplacer et orienter la matière

Utiliser son enclume et les outils pour travailler le métal efficacement

Étirer, calibrer, refouler et percer le métal pour obtenir les formes souhaitées

Appliquer les procédures pour travailler en sécurité

Choisir les différents matériaux en fonction de leurs spécificités pour obtenir les caractéristiques attendues

Connaître les caractéristiques des différents aciers et leurs utilisations pour confectionner les différents outils

Sélectionner les matériaux pour répondre aux caractéristiques attendues

Identifier les autres matériaux et la façon de les travailler : métaux non ferreux, bois, corne, os, résine pour réaliser un manche ou une poignée

Etablir un mode opératoire afin de travailler en sécurité et de manière organisée

Mettre en œuvre les dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels pour travailler en sécurité

Définir les phases de fabrication et choisir les moyens appropriés pour les réaliser afin de produire des pièces de qualité

Forger une lame pour obtenir une forme précise et fonctionnelle

Refouler le métal pour former une pointe

Marteler le métal de manière contrôlé pour réaliser des émoutures symétriques

Adapter l'arrière de la lame pour permettre le montage du couteau souhaité

Dresser la lame pour la rendre droite et linéaire

Appliquer les procédures pour travailler en sécurité

Réaliser les traitements thermiques afin d'améliorer les propriétés de l'acier

Connaître le principe du diagramme fer-carbone pour appréhender les traitements thermiques

Savoir lire les fiches techniques des aciers utilisés pour identifier les données de travail de chacun

Ordonner, expliquer et réaliser les différents traitements thermiques (normalisation, détention, trempe et revenu) pour obtenir la

structure de l'acier correspondant à l'usage de l'instrument

Façonner la lame par abrasion pour obtenir une finition parfaite

Connaître les différentes émoutures et leurs fabrications pour les adapter à l'usage recherché

Choisir les différentes bandes abrasives pour les adapter à chaque phase de travail ainsi qu'à la matière travaillée

Appliquer les procédures de sécurité pour utiliser les tanks à meuler et les polissoirs en toute sécurité

Réaliser un manche ou une poignée pour assurer une prise en main adaptée à l'usage de l'instrument coupant

Appréhender les différentes matières pour réaliser la commande du client

Travailler la matière pour obtenir une forme prédéfinie

Exploiter de la meilleure façon une matière rare afin d'économiser la matière première et mettre en valeur ses caractéristiques propres

Monter, ajuster, réaliser les finitions pour obtenir un outil fini et de qualité

A partir des différents styles et des différentes techniques de montages choisir la méthode la plus adaptée afin d'obtenir un outil solide et maniable

Réaliser les différentes étapes du montage pour obtenir un produit de qualité

Maîtriser la technique pour réaliser un rivetage

Réaliser un guillochage pour embellir une lame

Aiguiser l'instrument pour garantir son efficacité en fonction de son usage

Connaître les différentes formes de tranchants pour choisir le plus adapté à l'usage de l'outil

Réaliser un aiguisage en adaptant l'angle d'affûtage à l'usage de l'outil pour garantir la coupe lors de son utilisation

Contrôler la qualité de la pièce pour s'assurer qu'elle répond aux critères demandés

Réaliser une inspection et pratiquer des tests afin d'évaluer la qualité du produit fini en fonction des attentes exprimées

Prendre connaissance des consignes écrites ou orales afin de les traduire en données d'exécution

Décoder, analyser les consignes, les plans, les documents techniques et les normes applicables à la ferronnerie pour comprendre le travail à réaliser

Effectuer un relevé de cotes pour réaliser un plan

Connaître les différents styles pour les identifier

Déterminer les sections, longueurs, volumes et quantités nécessaires afin d'établir la commande de matériaux et la feuille de débit

Appréhender les nomenclatures et les panels offerts par les fournisseurs pour pouvoir passer une commande

Transcrire les formes des pièces et établir la feuille de débit à partir du plan de l'ouvrage pour optimiser la fabrication et les volumes consommés

Établir un mode opératoire afin de travailler en sécurité

Utiliser les fiches techniques et les abaques liés aux caractéristiques physiques des produits et matériaux pour mettre en œuvre les dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels et définir les phases de fabrication et les moyens pour les réaliser

Débiter les matériaux pour préparer les pièces nécessaires

Débiter les barres et les tôles avec la machine adéquate afin d'obtenir les longueurs nécessaires à la fabrication

Forger les différentes pièces afin de leur donner la forme et l'aspect souhaités en utilisant l'outillage adéquat

Utiliser l'outillage et l'enclume de façon adéquate pour mettre les différentes pièces en forme et les percer à chaud

Monter les différents éléments pour vérifier leur mise en place

Utiliser les bases de la géométrie pour assurer la mise en position des différents éléments de l'ouvrage avant de les assembler

Assembler les pièces en choisissant la méthode qui permet de respecter les exigences techniques et esthétiques

Connaître les différentes techniques d'assemblage pour définir la technique la plus appropriée au style et à l'usage de la pièce et les réaliser

Assurer les finitions pour garantir la qualité de l'ouvrage

Redresser, meuler, poncer, traiter les surfaces, contrôler afin d'obtenir un résultat propre et esthétique

Traduire un dessin pour réaliser une sculpture en métal dans une expression artistique

Maîtriser les techniques et les matériaux afin de traduire un dessin pour créer une œuvre en métal en 3 dimensions

Effectuer les opérations de pose pour installer les ouvrages conformément aux normes existantes

Connaître et savoir effectuer les différentes techniques de fixation des ouvrages de ferronnerie pour les adapter à la situation rencontrée en respectant les normes existantes

Gérer la frappe du marteau et la température du métal pour obtenir une soudure à la forge sans apport de matière

Reconnaître la température de l'acier,

Homogénéiser et respecter la température de soudure

Gérer la frappe et la température de la pièce sur l'enclume pour travailler efficacement

Préparer son poste de travail pour perdre le moins de temps possible et travailler en sécurité afin de réaliser une soudure à la forge

Souder différents aciers à la forge en réalisant des pliages et des étirements successifs pour fabriquer de l'acier damas

Connaître les différents alliages des aciers pour identifier leurs particularités

Appréhender les différents modèles et leurs projections dans la masse pour confectionner le lopin et déterminer le processus de fabrication

Savoir frapper sur une trousse ou un lopin pour obtenir une masse homogène sans défaut de soudure

Savoir reprendre une soudure pour continuer à travailler le lopin

Réaliser des feuilletés, des torsades, des mosaïques pour créer des motifs uniques et esthétiques

Polir et révéler l'acier damas pour mettre en valeur les motifs obtenus

Optimiser l'emplacement des dessins et la découpe du lopin d'acier damas pour mettre en valeur les motifs obtenus et économiser la matière

Gérer les différentes composantes de l'activité de son entreprise afin de garantir son développement, sa rentabilité et sa pérennité

Appréhender les différents statuts juridiques et fiscaux possibles en vue de choisir le plus adapté au projet professionnel

Connaître les organismes officiels pour identifier leurs rôles

Identifier les fournisseurs et gérer les stocks pour s'approvisionner de façon responsable et mesurée

Prévoir et organiser les fabrications pour optimiser les coûts et la production

Déterminer un prix de revient et un prix de vente pour établir des devis et des factures justifiés

Identifier son marché et utiliser les canaux de distribution pour commercialiser la production d'une forge artisanale

Appréhender les différentes formes de commercialisation : à l'atelier, salons, expositions, internet pour choisir le plus adapté à sa fabrication et à la clientèle visée

Préparer un dossier de candidature ou un dossier de presse pour se présenter et parler de son travail

Gérer une situation de négociation pour concrétiser une vente

Modalités d'évaluation :

Mises en situation professionnelle

Epreuves pratiques

Réalisation d'une pièce maîtresse

Mémoire

Entretien

Blocs de compétences

RNCP41082BC01 - Forgeage

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Organiser et préparer son poste de travail à la forge	Mise en situation professionnelle réelle (poste de travail à équiper en

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
pour travailler efficacement et en sécurité Connaître les différents combustibles et leurs particularités pour gérer le foyer de forge Appréhender le fonctionnement d'un foyer de forge pour maîtriser sa température Identifier les différents outils et connaître leurs usages pour les utiliser correctement Adapter son poste de travail pour exécuter les tâches en ergonomie et en sécurité. Gérer un feu de forge pour atteindre les températures nécessaires aux différentes phases de travail. Connaître les températures et les couleurs correspondantes des différents travaux à la forge pour identifier les couleurs à obtenir à chaque phase afin de garantir la qualité du travail. Adapter l'approvisionnement de la forge en fonction du combustible utilisé pour maintenir les températures nécessaires. Forger le métal en utilisant les techniques appropriées pour le façonner selon les besoins Frapper au marteau pour déplacer et orienter la matière Utiliser son enclume et les outils pour travailler le métal efficacement Étirer, calibrer, refouler et percer le métal pour obtenir les formes souhaitées Appliquer les procédures pour travailler en sécurité	outillages et en matières premières correspondants à un travail demandé, allumage et gestion d'une forge, mise en œuvre des différentes techniques de forge à partir d'une barre d'acier). Épreuve pratique

Pré-requis à l'entrée en formation pour le bloc :

aucun

Pré-requis à la validation pour le bloc :

aucun

RNCP41082BC02 - Fabrication d'instruments coupants à la forge

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Choisir les matériaux en fonction de leurs spécificités pour obtenir les caractéristiques attendues Connaître les caractéristiques des différents aciers et leurs utilisations pour confectionner les différents outils Sélectionner les matériaux pour répondre aux caractéristiques attendues Identifier les autres matériaux et la façon de les travailler : métaux non ferreux, bois, corne, os, résine pour réaliser un manche ou une poignée Etablir un mode opératoire afin de travailler en sécurité et de manière organisée Mettre en œuvre les dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels pour travailler en sécurité Définir les phases de fabrication et choisir les moyens appropriés pour les réaliser afin de produire des pièces de qualités Forger une lame pour obtenir une forme précise et fonctionnelle Refouler le métal pour former une pointe Marteler le métal de manière contrôlé pour réaliser des émouures Adapter l'arrière de la lame pour permettre le montage du couteau souhaité Dresser la lame pour la rendre droite et linéaire	Contrôle continu avec mise en situation professionnelle (Commande à partir d'un croquis, d'instructions orales ou écrites ou de photos, Réalisation d'une lame d'après un modèle, Réalisation d'une lame ou d'un burin, Réalisation d'un couteau à partir d'un croquis) Réalisation d'une pièce maîtresse Épreuve pratique

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Appliquer les procédures pour travailler en sécurité Réaliser les traitements thermiques afin d'améliorer les propriétés de l'acier Connaître le principe du diagramme fer-carbone pour appréhender les traitements thermiques Savoir lire les fiches techniques des aciers utilisés pour identifier les données de travail de chacun Ordonner, expliquer et réaliser les différents traitements thermiques : normalisation, détention, trempe et revenu pour obtenir la structure de l'acier correspondant à l'usage de l'instrument Façonner la lame par abrasion pour obtenir une finition parfaite Connaître les différentes émoutures et leurs fabrications pour les adapter à l'usage recherché Choisir les différentes bandes abrasives pour les adapter à chaque phase de travail ainsi qu'à la matière travaillée Appliquer les procédures de sécurité pour utiliser un tank à meuler à bandes et des polissoirs en toute sécurité Réaliser un manche ou une poignée pour assurer une prise en main adaptée à l'usage de l'instrument coupant Appréhender les différentes matières pour réaliser la commande du client Travailler la matière pour réaliser une forme prédéfinie Exploiter de la meilleure façon une matière rare afin d'économiser la matière première et mettre en valeur ses caractéristiques propres Monter, ajuster, réaliser les finitions pour obtenir un outil fini et de qualité A partir des différents styles et des différents montages choisir la méthode la plus adaptée afin d'obtenir un outil solide et maniable Réaliser les différentes étapes du montage pour obtenir un produit de qualité Maîtriser la technique pour réaliser un rivetage Réaliser un guillochage pour embellir une lame Aiguiser l'instrument pour garantir son efficacité en fonction de son usage Connaître les différentes formes de tranchants pour choisir le plus adapté à l'usage de l'outil Réaliser un aiguisage en adaptant l'angle d'affutage à l'usage de l'outil pour garantir la coupe lors de son utilisation Contrôler la qualité de la pièce pour s'assurer qu'elle répond aux critères demandés Réaliser une inspection et pratiquer des tests afin d'évaluer la qualité du produit fini en fonction des attentes exprimées	

Pré-requis à l'entrée en formation pour le bloc :

avoir des bases de forge

Pré-requis à la validation pour le bloc :

aucun

RNCP41082BC03 - Fabrication d'éléments de mobilier ou de ferronnerie à la forge

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Prendre connaissance des consignes écrites ou orales afin de les traduire en données d'exécution	Contrôle continu avec mise en situation réelle (réalisation d'une pièce ou d'une structure à partir

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Décoder, analyser les consignes, les plans, les documents techniques et les normes applicables à la ferronnerie pour comprendre le travail à réaliser Effectuer un relevé de cotes pour réaliser un plan Identifier des données de fabrication par un tracé Connaître les différents styles pour les identifier Déterminer les sections, longueurs, volumes et quantités nécessaires afin d'établir la commande de matériaux et la feuille de débit Appréhender les nomenclatures et le panel offert par les fournisseurs pour pouvoir passer une commande Transcrire les formes des pièces et établir la feuille de débit à partir du plan de l'ouvrage pour optimiser la fabrication et les volumes consommés Établir un mode opératoire afin de travailler en sécurité Utiliser les fiches techniques et les abaques liés aux caractéristiques physiques des produits et matériaux pour mettre en œuvre les dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels et définir les phases de fabrication et les moyens pour les réaliser Débiter les matériaux pour préparer les pièces nécessaires Débiter les barres et les tôles avec la machine adéquate afin d'obtenir les longueurs nécessaires à la fabrication Forger les différentes pièces afin de leur donner la forme et l'aspect souhaités en utilisant l'outillage adéquat Utiliser l'outillage et l'enclume de façon adéquate pour mettre les différentes pièces en forme et les percer à chaud Monter les différents éléments pour vérifier leur mise en place Utiliser les bases de la géométrie pour assurer la mise en position des différents éléments de l'ouvrage avant de les assembler Assembler les pièces en choisissant la méthode qui permet de respecter les exigences techniques et esthétiques Connaître les différentes techniques d'assemblage pour définir la technique la plus appropriée au style et à l'usage de la pièce et les réaliser Assurer les finitions pour garantir la qualité de l'ouvrage Redresser, meuler, poncer, traiter les surfaces, contrôler afin d'obtenir un résultat propre et esthétique Traduire un dessin pour réaliser une sculpture en métal dans une expression artistique Maîtriser les techniques et les matériaux afin de traduire un dessin pour créer une œuvre en métal en 3 dimensions Effectuer les opérations de pose des ouvrages pour installer les ouvrages conformément aux normes existantes Connaître et savoir effectuer les différentes techniques de fixation des ouvrages de ferronnerie pour les adapter à la situation rencontrée en respectant les normes existantes	d'une commande sous forme de plan, Réalisation d'une sculpture à partir d'un dessin libre de choix, pose d'une structure) Réalisation d'une pièce maîtresse Épreuve pratique

Pré-requis à l'entrée en formation pour le bloc :

avoir des bases de forge

Pré-requis à la validation pour le bloc :

aucun

RNCP41082BC04 - Soudure à la forge et fabrication de l'acier damas

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Gérer la frappe du marteau et la température du métal pour obtenir une soudure à la forge sans apport de matière Reconnaître la température de l'acier Homogénéiser et respecter la température de soudure Gérer la frappe Gérer la température de la pièce sur l'enclume Préparer son poste de travail pour perdre le moins de temps possible et travailler en sécurité Afin de réaliser une soudure à la forge	Contrôle continu avec mise en situation professionnelle (réalisation d'une soudure sur de l'acier homogène, réalisation de lopins de damas) Réalisation d'une pièce maîtresse

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Souder différents aciers à la forge en réalisant des pliages et des étirements successifs pour fabriquer de l'acier damas Connaître les différents alliages des aciers pour identifier leurs particularités Appréhender les différents modèles et leurs projections dans la masse pour confectionner le lopin et déterminer le processus de fabrication Savoir frapper sur une trousse ou un lopin pour obtenir une masse homogène sans défaut de soudure Savoir reprendre une soudure pour continuer à travailler le lopin Réaliser des feuilletés, des torsades, des mosaïques pour créer des motifs uniques et esthétiques Polir et révéler l'acier damas pour mettre en valeur les motifs obtenus Optimiser l'emplacement des dessins et la découpe du lopin d'acier damas pour mettre en valeur les motifs obtenus et économiser la matière	

Pré-requis à l'entrée en formation pour le bloc :

savoir forger et travailler différents aciers à la forge

Pré-requis à la validation pour le bloc :

aucun

RNCP41082BC05 - Gestion et commercialisation de la production d'un atelier de forge

Liste de compétences	Modalités d'évaluation
Gérer les différentes composantes de l'activité de son entreprise afin de garantir son développement, sa rentabilité et sa pérennité Appréhender les différents statuts juridiques et fiscaux possibles en vue de choisir le plus adapté au projet professionnel Connaître les organismes officiels pour identifier leurs rôles Identifier les fournisseurs et gérer les stocks pour s'approvisionner de façon responsable et mesurée, prévoir et organiser les fabrications pour optimiser les coûts et la production déterminer un prix de revient et un prix de vente pour établir des devis et des factures justifiés. Identifier son marché et utiliser les canaux de distribution pour commercialiser la production d'une forge artisanale Appréhender les différentes formes de commercialisation : à l'atelier, salons, expositions, internet pour choisir le plus adapté à sa fabrication et à la clientèle visée Préparer un dossier de candidature ou un dossier de presse pour se présenter et parler de son travail Gérer une situation de négociation pour concrétiser une vente	Contrôle continu avec mise en situation professionnelle (cas pratique: A partir d'une commande réalisation d'un devis et d'une facture, Réaliser la mise en place de pièces pour une exposition, Présentation de son projet à l'écrit et à l'oral) Réalisation d'un mémoire Entretien avec le jury

Pré-requis à l'entrée en formation pour le bloc :

aucun

Pré-requis à la validation pour le bloc :

aucun

Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par correspondance :

Chaque bloc de compétences fait l'objet d'une validation indépendante.

Pour obtenir la certification professionnelle, le candidat doit avoir validé :

chacun des blocs de compétences

l'épreuve pratique de synthèse et un entretien final avec un jury de professionnels. Ces validations permettent d'attester la capacité du candidat à mobiliser de manière coordonnée les compétences des différents blocs de compétences.

Secteur d'activité et type d'emploi

Secteurs d'activités :

Secteur des métiers d'art

Ferronnerie artisanale

Coutellerie artisanale

Création d'entreprise individuelle ou petite structure

Type d'emplois accessibles :

Forgeron

Ferronnier

Coutelier

Code(s) ROME :

B1601 - Métallerie d'art

Références juridiques des réglementations d'activité :

néant

Voie d'accès

Le cas échéant, prérequis à l'entrée en formation :

Aucun prérequis académique n'est exigé mais un entretien individuel permettra d'étudier la motivation et le réalisme du projet professionnel du futur stagiaire.

Le cas échéant, prérequis à la validation de la certification :

Pré-requis distincts pour les blocs de compétences :

Oui

Voie d'accès à la certification	Oui	Non	Composition des jurys	Date de dernière modification
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		X	-	-
En contrat d'apprentissage		X	-	-
Après un parcours de formation continue	X		Président : Professionnel extérieur à la structure ayant le plus d'expérience dans la fonction de jury 2 professionnels extérieurs à la structure	18-07-2025

Voie d'accès à la certification	Oui	Non	Composition des jurys	Date de dernière modification
En contrat de professionnalisation		X	-	-
Par candidature individuelle		X	-	-
Par expérience	X		Président : Professionnel extérieur à la structure ayant le plus d'expérience dans la fonction de jury 2 professionnels extérieurs à la structure	18-07-2025

	Oui	Non
Inscrite au cadre de la Nouvelle Calédonie		X
Inscrite au cadre de la Polynésie française		X

Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitations

Aucune correspondance

Base légale

Date de décision	18-07-2025
Durée de l'enregistrement en années	5
Date d'échéance de l'enregistrement	18-07-2030
Date de dernière délivrance possible de la certification	18-07-2034

Pour plus d'informations

Statistiques :

Année d'obtention de la certification	Nombre de certifiés	Nombre de certifiés à la suite d'un parcours vae	Taux d'insertion global à 6 mois (en %)	Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois (en %)	Taux d'insertion dans le métier visé à 2 ans (en %)
2024	8	0	88	50	-
2023	15	0	100	54	64

Année d'obtention de la certification	Nombre de certifiés	Nombre de certifiés à la suite d'un parcours vae	Taux d'insertion global à 6 mois (en %)	Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois (en %)	Taux d'insertion dans le métier visé à 2 ans (en %)
2022	15	0	100	58	80
2021	15	0	90	70	82

Lien internet vers le descriptif de la certification :

<https://www.couleursdeforge.com/stages-formations/2-titre-de-forgeron-coutelier-a-la-forge.htm>

Le certificateur n'habilite aucun organisme préparant à la certification

Certification(s) antérieure(s) :

Code de la fiche	Intitulé de la certification remplacée
<u>RNCP34639</u>	Forgeron - coutelier à la forge

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation :

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation